

Transportgut-Sicherung Maschinen zum Umwickeln mit Stretchfolie



Drehteller-System



Dreharm-System



Wickelring-System

Der Strapex-Pluspunkt

Maschine, Verbrauchsmaterial und Kundendienst als System-Einheit



Die richtige Maschine

Massgeschneiderte Lösungen, angepasst an Anwendungen und betriebliches Umfeld, dank kompetenter Beratung und flexiblem Maschinenprogramm.

Das passende Verbrauchsmaterial

Ein umfassendes Sortiment an Stretchfolien, damit Maschine und Verbrauchsmaterial optimal aufeinander abgestimmt sind!

Weltweit garantierter Kundendienst

Beratung für die Wahl der richtigen Lösung, Reparatur-Service und garantierte Ersatzteilversorgung.

Weiteres Lieferprogramm

Handgeräte, Maschinen und Anlagen zum Umreifen



Drehteller-System

Halbautomatische Maschinen für kompakte Ladungen

Merkmale

Wicklung bei drehender Palette

Günstige Anschaffungskosten

Drehtellerhöhe nur 70 mm

Einfaches Folieneinlegen

Sanftanlauf

Bis 30 Paletten pro Stunde



Modelle

SWS 10/15/18

Drei Modelle mit unterschiedlichen Wickelprogrammen und Ausrüstungen



Einfache Bedienung dank übersichtlichem Bedienungstableau



Mit offenem oder geschlossenem Drehteller sowie mit Auffahrrampe (Option)



Halteplatte (Option)



Lösung mit Power-Pre-Stretch: Vordehnung der Folie bis 300% (Option) – Kosteneinsparnis dank optimaler Ausnützung der Folie!



Lösung mit vorgereckter Mimalite®-Folie: Bis zu 60% Folieneinsparung. Kein Vordehnen nötig. Weniger Lagerfläche und weniger Rollenwechsel durch doppelte Lauflänge!

Dreharm-System

Halbautomatische Maschinen für leichte Güter und unregelmässig beladene Paletten

Merkmale

Wicklung bei stillstehender Palette, dadurch keine Zentrifugal-Belastung

Geringer Platzbedarf: kein Drehteller und keine Auffahrrampe notwendig

Kein Pressteller notwendig

Einfaches Einlegen der Folie

Schonendes Umlegen der Folie ohne Kantendruck

Bis 35 Paletten pro Stunde

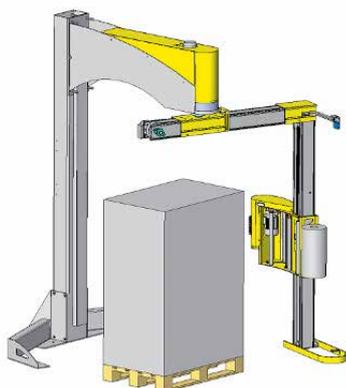
Modelle

SWA 20/25

Zum Befestigen an Säule oder Wand

Vier programmierbare Wickelprogramme mit acht verfügbaren Funktionen

Power-Pre-Stretch: Vordehnung der Folie bis 300% (Option) – Kosteneinsparnis dank optimaler Ausnützung der Folie!



Mit ausziehbarem Dreharm



Speziell geeignet für Betriebe mit Hygienevorschriften

Wickelring-System

Maschinen im mittleren Leistungsbereich für alle Arten von palettierten Gütern

Merkmale

Als freistehende Maschine oder für Integration in Verpackungslinien

- Vollautomatisch
- Anlegen der Folie
 - Wicklung
 - Verschnüren des Foliendes
 - Abschneiden des Foliendes

Spiralförmige Wicklung bei stillstehender Palette, dadurch keine Zentrifugalbelastung

Wickelbeginn auf beliebiger Höhe möglich – bedeutet Zeitersparnis!

Schonendes Wickeln der Folie ohne Kantendruck dank Power-Pre-Stretch-System – besonders geeignet für leichte und empfindliche Güter

Konstante Folienspannung dank Schleifring-Technik

Klartextanzeige für Programmablauf und Störungsermittlung

Optimale Positionierung der Paletten dank Überwachung mittels Lichtschranken

Hohe Arbeitssicherheit



Automatische Lösung

Modell SWR 30

Ideal bei engen Platzverhältnissen und wenn ohne Deckblatt umwickelt wird

Bis 35 Paletten pro Stunde



Halbautomatische Lösung



"Roll in – Roll out" -Lösung



Modelle SWR 40/45

Die wirtschaftlichen Maschinen ohne Deckblattspender

Bis 50 Paletten pro Stunde



Modell SWR 50

Die wirtschaftliche Maschine mit Deckblattspender

Bis 50 Paletten pro Stunde

Drehteller-System



Dreharm-System



| Technische Daten | Drehteller-System | | | Dreharm-System |
|---|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------|
| | SWS 10 | SWS 15 | SWS 18 | SWA 20/25 |
| Maschine | | | | |
| Leistung pro Stunde, bis | 30 Paletten | 30 Paletten | 30 Paletten | 35 Paletten |
| Drehteller-Ø | 1500/1800 mm | 1500/1800 mm | 1500/1800 mm | |
| Drehtellerhöhe | 70 mm | 70 mm | 70 mm | |
| Maschinenhöhe | 2070 mm | 2320/2620/ 3120 mm | 2320/2620/ 3120 mm | 3550 mm |
| Wickelhöhe, bis | 2000 mm | 2100/2400/ 2900 mm | 2100/2400/ 2900 mm | 2550/2900 mm |
| Palettengröße, max. | 800 x 1200/ 1200 x 1200 mm | 800 x 1200/ 1200 x 1200 mm | 800 x 1200/ 1200 x 1200 mm | 1250 x 1250 mm* |
| Palettengewicht, max. | 1500/2000 kg | 1500/2000 kg | 1500/2000 kg | |
| Elektrischer Anschluss | 230 V, 50 Hz | 230 V, 50 Hz | 230 V, 50 Hz | 230 V, 50 Hz |
| Gewicht | 350 kg | 350 kg | 350 kg | 500 kg |
| Folienbremse | Mechanisch | Elektromagnetisch | Elektromagnetisch | Elektromagnetisch** |
| Power-Pre-Stretch: bis 300% | | • | • | • *** |
| Steuerung | | | | |
| Logo-Steuerung Siemens | • | • | | |
| Simens S7-224 | | | • | |
| PLC/CAN-bus | | | | • |
| Handbedienung über Joystick | • | • | • | |
| Vorwählbare Wickelprogramme | | 1 | 2 | |
| Deckblatt-Programm | | | • | |
| Stretchfolie | | | | |
| Folienstärke | 12–35 mµ | 12–35 mµ | 12–35 mµ | 12–35 mµ |
| Folienstärke mit vorgereckter Folie | 7–11 mµ | | | 7–11 mµ**** |
| Weitere Informationen | | | | |
| Technische Daten, Standardausrüstung, Optionen | Auf Anfrage | Auf Anfrage | Auf Anfrage | Auf Anfrage |

* Mit ausziehbarem Dreharm 1400 x 1400 mm ** SWA 25: Mechanisch *** Nur SWA 20 **** Nur SWA 25

Wickelring-System



| Technische Daten | Wickelring-System | | | |
|---|-------------------|------------------|------------------|------------------|
| | SWR 30 | SWR 40 | SWR 45 | SWR 50 |
| Maschine | | | | |
| Leistung pro Stunde | Bis 45 Paletten | Bis 60 Paletten | Bis 45 Paletten | Bis 60 Paletten |
| Maschinenhöhe | 3130 mm | 2740 mm | 2740 mm | 3100 mm |
| Wickelhöhe, bis | 2100 mm | 2400 mm | 2400 mm | 2400 mm |
| Palettengröße, bis | 1200 x 1000 mm | 1200 x 1550 mm | 1700 x 2050 mm | 1200 x 1550 mm |
| Elektrischer Anschluss | 3 x 400 V, 50 Hz | 3 x 400 V, 50 Hz | 3 x 400 V, 50 Hz | 3 x 400 V, 50 Hz |
| Gewicht | 1250 kg | 1350 kg | 1600 kg | 2000 kg |
| Steuerung | | | | |
| | Siemens S7-200 | Siemens S7-200 | Siemens S7-200 | Siemens S7-200 |
| Stretchfolie | | | | |
| Folienstärke | 9–30 mµ | 17–35 mµ | 17–35 mµ | 17–35 mµ |
| Deckblattspender | | | | |
| | | | | • |
| Weitere Informationen | | | | |
| Technische Daten, Standardausrüstung, Optionen | Auf Anfrage | Auf Anfrage | Auf Anfrage | Auf Anfrage |

Systemlösungen Hochleistungs-Maschinen für alle Arten von palettierten Gütern

Für Neuinstallationen
oder Integration
in bestehende
Produktionslinien

Wickelring-System

Bis 130 Paletten
pro Stunde

Ebenfalls
Kombinationslösungen
Stretchen/Umreifen

Neu: TWIN

Bis 150 Paletten pro
Stunde, da gleichzeitig
zwei Folienschlitten im
Einsatz



Make your products feel safe



Own development and manufacturing



Proven solutions for various industry segments



Worldwide sales and service network

www.strapex.com